

# MultiCam specials

## Machines op maat van de klant

MultiCam CNC machines kunnen speciaal gebouwd worden zodat ze aan welbepaalde productienoden beantwoorden. Zoekt u een machine met een 15 meter lange tafel? Of met twee bruggen? Met zes spindels? Met een roterende tafel? Met dubbele spindel en gereedschapswisselaar? Elk van deze varianten werden reeds gebouwd. Ons team ingenieurs kan een machine volledig aan de meest extreme eisen van een klant doen beantwoorden.

Extra-lange freestafels met meerdere zones laten toe het ene stuk materiaal te frezen terwijl het andere weggenomen of geplaatst wordt aan de andere kant van de machine. Medio 2003 heeft Multicam voor het eerst een machine gebouwd met een nuttig freesbereik van 3 bij 18,3 meter met dubbele spindel



Ideaal voor het frezen van kastjes voor keukens en badkamers. Deze machine, de nested based MG, is de meest populaire Multicam variant. De MG-NB werd speciaal ontworpen voor het frezen van geneste stukken, en is uitgerust met een 32 mm gangdrill met 9 boren. Deze machine heeft een freesbereik van 2050 mm x 3100 mm. De MG-NB is eveneens beschikbaar met extra lange tafels zodat met meerdere zones kan gewerkt worden. Het ontwerp met bewegende brug zorgt ervoor dat voor een gegeven freesoppervlakte een minimale fabriekruimte wordt ingenomen. Het tijdsbesparende dubbele zone systeem helpt de machine stilstand tot een minimum te beperken.

# Speciale machines voor speciale opdrachten

De door het Duitse "Benz" gebouwde gangdrill met 9 boren (foto links) bevat tot negen individueel selecteer- bare boren, en wordt aangedreven met een 3 Pk motor. De boren hebben een onderlinge afstand van 32 mm, om te voldoen aan de Europese normen voor wat betreft het vervaardigen van kastjes. Dit boorsysteem bezit 5 boren in de X - en 5 in de Y richting, met één gemeenschappelijke boor op het hoekpunt. De MG-NB wordt hierdoor een krachtig, tijdsbesparend instrument.



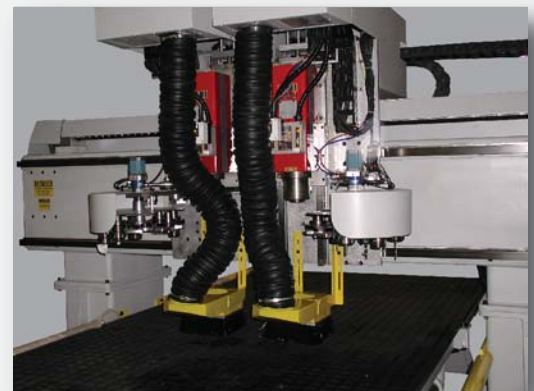
Een ruime keuze aan speciale Benz configuraties is eveneens beschikbaar. Uiterst rechts ziet u een Multicam voorzien van twee gangdrills met elk 16 boren, geschikt om meerdere stuks in éénmaal te bewerken.



De machine rechts is uitgerust met drie Z-assen, elk voorzien van een IMT HF-spindel van 1,6 KWatt. Elke spindel kan 60000 tpm draaien en kan naar keuze absoluut of floating ingesteld worden. Elke spindelcombinatie kan simultaan gebruikt worden, ofwel kunnen de drie spindels, voorzien van verschillende frezen, elk een deel van de freesjob afwerken.



Deze MultiCam werd voorzien van zes Colombo spindels, bestuurd in drie paren. Deze specifieke machine werd gebouwd voor het frezen van complexe 3d reliefs, mallen en architecturale detailstukken. Een machine als deze is economisch verantwoord als de toepassing vereist dat identieke stukken in (relatief) grote aantallen moeten gefreesd worden, omdat de productietijd voor elk stuk slechts een fractie bedraagt van de tijd die met slechts één spindel nodig zou zijn.



Voor zware toepassingen die een maximale productiviteit vereisen, kunnen Multicam machines uitgerust worden met meerdere spindels, elk voorzien van een automatische gereedschapswisselaar, zoals op de afbeelding hiernaast.



Mechelsesteenweg, 1-3  
B-2540 Hove - België  
tel: +32 (0)3 4542089  
fax: +32 (0)3 4553765

url: [www.ketele.com](http://www.ketele.com)  
email: [info@ketele.com](mailto:info@ketele.com)