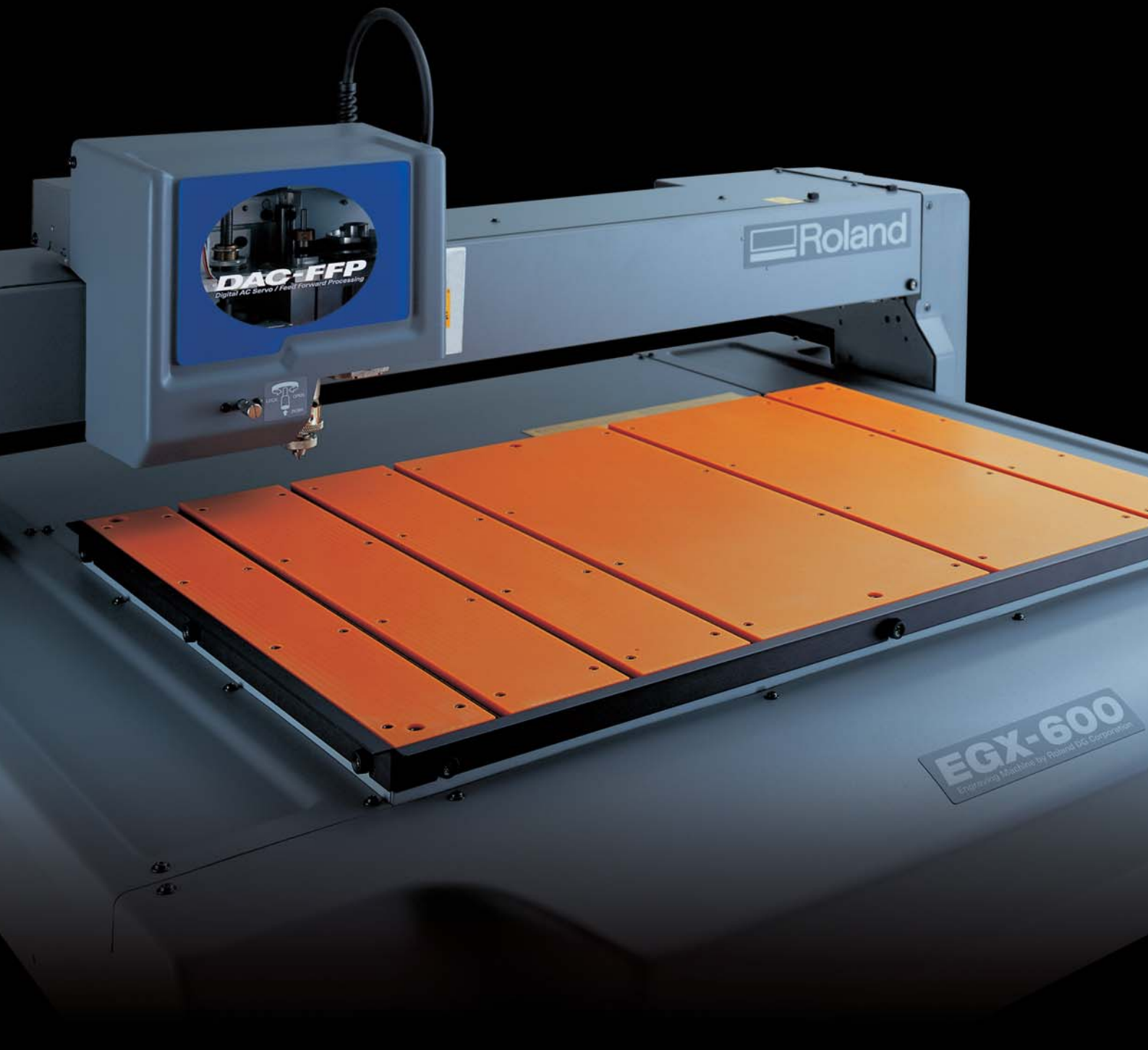


 Roland

Professionele graveermachines

model: EGX-400 / 600





Hoge snelheid en precisie met DAC-FFP

Feed Forward Processing (FFP) is een vooruitstrevende controletechniek die de beweging van het gereedschap anticipeert. Als eerste in de industrie combineert Roland FFP, tandriemaandrijvingen, en digitale AC Servo (DAC) motoren zonder koolborstels op de X, Y en Z assen. Het resultaat is een onnavolgbare precisie, snelheid, betrouwbaarheid en energie efficiëntie. Bovenop snellere bewegingen leveren de spindel met hoog toerental en de koolborstelloze DC motor een hoger koppel en minder trilling. De spindel draaisnelheid kan ingesteld worden tussen 8000 en 30000 tpm, zodat een groot gamma materialen, waaronder hout, urethaanschuim, kunststoffen, acrylaat, en non-ferro metalen zoals aluminium en messing.



DAC-FFP
Digital AC Servo / Feed Forward Processing

Computergraveren wordt gemakkelijk...

Een verwijderbare MMC geheugenkaart⁽¹⁾ kan graveerbestanden uit uw PC bewaren. Door deze kaart in de machine te steken, kan u de EGX-400/600 gebruiken zonder PC. Meerdere EGX machines kunnen samengelinkt worden in een productielijn. Een automatische oppervlakedetector stelt het Z-nul niveau in op het ogenblik dat de neusconus het materiaaloppervlak raakt.

⁽¹⁾ Compatibel met in de handel beschikbare Multi Media Card of SD Memory Card. Nota: U zult ook een Memory Card schrijftoestel nodig hebben om de bestanden van uw PC op de geheugenkaart te schrijven.

Krachtige en gemakkelijk te gebruiken graveerprogramma's.

In optie kan het krachtige graveerprogramma **Cipher** geleverd worden. Deze software beschikt over meer dan 50 graveerlettertypes, zéér geavanceerde layoutfuncties, en HPGL, DXF en andere bestandsformaten kunnen geïmporteerd worden. Bovendien is één licentie van dit programma tegelijkertijd bruikbaar voor ontwerpdoeleinden op een onbeperkt aantal PC's.

Standaard worden bovendien ook nog volgende programma's meegeleverd: **Dr. Engrave**, via dewelke Truetype fonts kunnen gegraveerd worden, **3D Engrave**, waarmee 3D reliëfs kunnen gemaakt worden. **MODELA Player** CAM software leest DXF en STL bestanden die in andere CAD programma's gemaakt werden. **Virtual MODELA** simuleert het gefreesde resultaat op het beeldscherm van de PC. Een **Windows driver** wordt eveneens meegeleverd. Met deze driver kan rechtstreeks uit alle signprogramma's, of uit CorelDraw, Autocad, enz. gegraveerd worden.

... en nog meer voordelen

De EGX-400/600 hebben een bewegende brug en een vlakke tafel met doorvoermogelijkheid. De T-gleuwentafel met melaminehars oppervlak kan eenvoudig door de machine zelf vlakgefreesd worden. Ze kan ook snel verwijderd worden waardoor een in optie verkrijgbare spanvijs kan gebruikt worden.

Het mobiele controlepaneel bevat alle nodige bedieningsfuncties en een draaiknop voor het instellen van het spindeltoerental.



EGX-400/600

Topkwaliteit, uitmuntende prestaties in alle soorten gravures

De EGX-400 en de EGX-600 bieden de snelheid, de nauwkeurigheid en de mogelijkheden die u van een industriële graveermachine verwacht. Deze machines bieden u behalve tweedimensionaal graveerwerk, ook de mogelijkheid 3D signs en reliëfs te frezen. Bovendien is een indrukwekkend arsenaal aan programma's inbegrepen.



Programma: 3D Engrave



Programma: Dr. Engrave



Programma: Dr. Engrave



CNC graveermachines EGX-400/600 KARAKTERISTIEKEN

Tafel type	T gleuf	
Tafel afmeting	610 (W) x 407 (D) mm	407 (W) x 305 (D) mm
Graveerbereik	610 (X) x 407 (Y) x 42.5 (Z) mm	407 (X) x 305 (Y) x 42.5 (Z) mm
Maximale werkstuk dikte	Maximum 40 mm	
XYZ-as motor	AC servo motoren (DAC-FFP), 3-assen simultane controle	
Voedingsnelheid	XY-assen: 0.5, 1 to 100 mm/s	Z-as: 0.5, 1 to 50 mm/s
Acceleratie	0.1 G, 0.05 G	
Software resolutie	0.01 mm/step	
Mechanische resolutie	XY-assen: 0.003 mm/step	Z-axis: 0.0025 mm/step
Spindel motor	DC koelborstelloze motor; Maximum 72 W	
Spindel snelheid	8,000 tot 30,000 tpm	
Gereedschap spantang	Freeshouder (4.36 mm) en spantang	
Positioneer precisie	± 0.1 % van de afgelegde afstand of ± 0.1 mm, de grootste van de twee (zonder belasting)	
Herhaalbaarheid	0.05 mm of minder	
Interface	Parallel connector (Centronics), seriële connector (RS-232C), Memory card slot (Compatibel met Multi Media Card), uitbreidingsconnector 1, uitbreidingsconnector 2	
Buffer geheugen	2MB (replot buffer: 1.9MB)	
Instructie systeem	RML-I (mode 1, mode 2)	
Voeding	AC 117V, 230V, 240V ± 10 %, 50/60 Hz	
Electrisch verbruik	3.5 A bij 117V, 1.6 A bij 230V, 1.6 A bij 240V	
Geluidsniveau	Zonder belasting: 75 dB (A) of minder - in standby: 45 dB (A) of minder (volgens ISO 7779)	
Afmetingen	995 (B) x 820 (D) x 521 (H) mm	795 (B) x 719 (D) x 521 (H) mm
Gewicht	64 kg	51 kg
Omgevingscondities	Temperatuur: 5 to 40° C - vochtigheid: 35 to 80 % (geen condensatie)	
Accessoires	Bedieningspaneel: 1, Bedieningspaneel verbindingkabel: 1, Voedingskabel: 1, Instelbare diepte neus: 1, doorvoerspantang : 1, Spanklemmen : 4, Roland Software bundel op CD-ROM : 1, Gebruikershandleiding: 1	

Roland reserves the right to make changes in specifications, materials or accessories without notice. Your actual output may vary. For optimum output quality, periodic maintenance to critical components may be required. Please contact your Roland dealer for details. No guarantee or warranty is implied other than expressly stated. Roland shall not be liable for any incidental or consequential damages, whether foreseeable or not, caused by defects in such products. Windows is either a registered trademark or trademark of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries. All other trademarks are the property of their respective owners.



www.rolanddg.com



Mechelsesteenweg, 1-3
B-2540 Hove (België)
tel : +32/3/4542089
fax : +32/3/4553765
email : info@ketele.com
url : <http://www.ketele.com>